



潤滑剤(オイル・グリース)

水溶性切削液



#096



#099

特長

- 乳化型エマルジョンタイプ
- 最も一般的に安心して使用され、ほとんどの切削加工に使用できる高性能な水溶性切削油です。
- 水分で切削材を冷却し、油分で切削を助け防錆力も高いです。

用途

- ドリル穴あけ加工 ●パイプマシン ●金工旋盤加工

成分

- 脂肪系添加剤

火気厳禁

- 第四類第三石油類
- 危険等級Ⅲ

JANコード	商品コード	品番	内容量	内箱/外箱
4995770000960	146096	#096	1L	—/10
4995770000991	146099	#099	18L	—/1

水溶性研磨液



#091

特長

- ソリュブルタイプ
- 精度の高い加工に最適です。
- 非危険物

用途

- 精密機械加工の研磨

成分

- 脂肪系添加剤

JANコード	商品コード	品番	内容量	内箱/外箱
4995770000915	146091	#091	1L	—/10

油性切削オイル(不水溶性切削油)



#068



#090

特長

- 切削性に優れ、ネジのむしれ、錆の発生を少なくし、ダイス等、工具の寿命を長持ちさせ、加工精度が向上します。

用途

- パイプマシン ●タッピングマシン ●ドリルの穴あけ

成分

- 脂肪系添加剤
- 塩素系添加剤

火気厳禁

- 第四類第三石油類
- 危険等級Ⅲ

JANコード	商品コード	品番	内容量	内箱/外箱
4995770000687	146068	#068	1L	—/10
4995770000908	146090	#090	18L	—/1

カッティングペースト【非塩素系】／カッティングペースト【塩素系】

ペースト状のタップ&ドリル加工用切削剤



#160

火気厳禁

- 第四類第三石油類
- 危険等級Ⅲ



#161

特長

- 刃先部への少量塗布で抜群の切削効果!
- タップの摩耗・破損を減少し、むしれの無い綺麗なネジが得られます
- タップ加工はもとより、ドリル・リーマ・ネジ切りなどの低速精密加工にも使用出来ます
- 炭素鋼・合金鋼・アルミ合金は勿論、ステンレス鋼・耐熱鋼にも効果を発揮します。

用途

- 金属の切削加工

仕様

- 非塩素系(#160)
- 塩素系(#161)

成分

- 鉱物油 ●油性材 ●極圧剤

火気厳禁

- 非危険物
(指定可燃物
可燃性固体類)

JANコード	商品コード	品番	内容量	内箱/外箱
4995770001608	146160	#160	100g	—/20
4995770001615	146161	#161	800g	—/6